

ТИП КЛЕЯ

Клей-расплав на основе ЭВА-сополимеров для приклеивания кромки.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей-расплав на основе сополимеров ЭВА для обертывания профильных изделий пленками на основе пропитанной смолами бумаге. Облицовывание профилей из ДСП, МДФ, массивной древесины.

СВОЙСТВА

- Без наполнителя
- Обеспечивает высокую адгезию
- Низковязкий
- Длительное открытое время

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Рабочая температура	170 - 190°C
Температура в помещении и рабочих материалов	> 15°C
Влажность древесины	8 - 10 %
Скорость передвижений при склеивании изделий	18 - 80 м/мин
Давление прессования	3 - 5 кг/см ²
Расход клея	50 - 100 г/м ²

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

ХРАНИЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Минимальный срок хранения в сухом и прохладно месте (15-25°C) в закрытой оригинальной упаковке - 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея. Перед обращением с продуктом рекомендуется ознакомиться с листом безопасности.

МАРКИРОВКА

Не классифицируется как опасный согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).



РЕКОМЕНДАЦИИ

Перед работой с клеем, важно очистить заготовки от пыли. Поверхность детали должна быть комнатной температуры. Оптимальный диапазон влажности древесины - около 8-10%. Температура воздуха не должна быть ниже 15 °C, в противном случае возможно слабое склеивание. Рекомендуем заблаговременно проверить температуры бака плавления и устройства для нанесения. Низкие температуры вызывают слабое сцепление, а при высоких температурах возможно разложение. При длительных перерывах в работе, температуру клея необходимо снизить до 130 °C.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид	Гранулы
Цвет	Желтый прозрачный
Основа	ЭВА-сополимер
Индекс плавления	190 - 210 г/10 мин (200 °C)
Вязкость	27000 ± 5000 мПа/с (200 °C)
Точка размягчения	100 - 105°C
Прочность на растяжение	7,7 МПа
Термоустойчивость	90°C