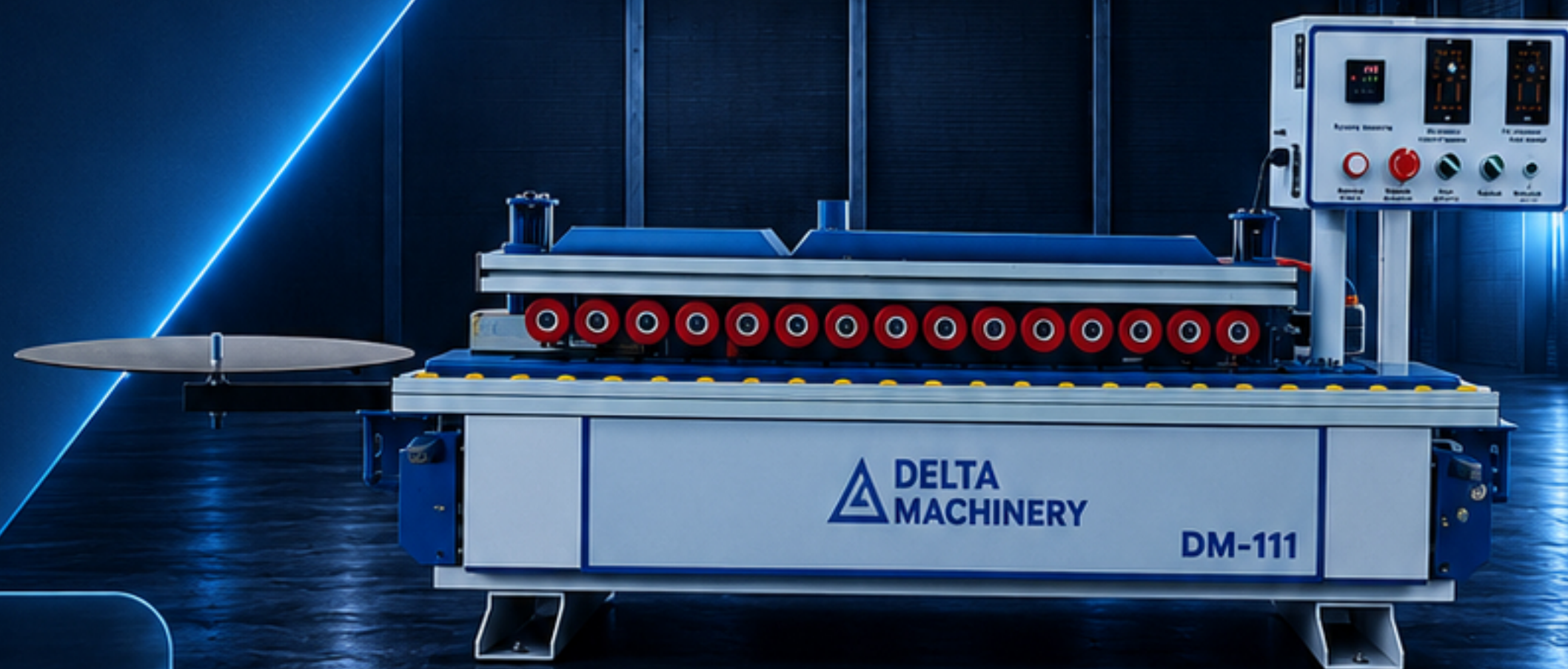




ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ ВОПЛОЩЕНИЯ
ВАШИХ ИДЕЙ!

Кромкооблицовочный станок DELTAMACHINERY DM-111

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



delta-tehno.ru

Назначение и применение



Назначение

Предназначен для облицовывания прямолинейных мебельных щитов и заготовок натуральным полосовым и синтетическим рулонным материалом.

А также для снятия свесов (фрезерования) уже приклеенного кромочного материала одновременно как с нижней, так и с верхней части детали.

Приклеивание ведется при автоматической подаче заготовки.

Подача кромочного материала в зону приклеивания осуществляется автоматически из магазина.



Применение

Идеально подходит для применения на предприятиях по производству корпусной мебели (офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам).

Фрезерный узел с высокооборотистыми фрезами производит снятие свесов кромки сверху и снизу заготовки за один проход.

Регулировки температуры клеевой ванны и скорости вращения роликов и подачи кромки расположены на центральной панели управления.



Работа с прямолинейными деталями

Отличительные особенности

1

Скорость подачи с плавной регулировкой 0–5 м/мин.

2

Транспортер для автоматической подачи заготовки в зону обработки.

3

Бачок для клея-расплава с электронным блоком контроля температуры.

4

Два клеенаносящих вала.

5

Резервуар для клея под клеенаносящими валами.

6

Регулировка количества наносимого клея.

7

Гильотина для предварительной резки толстого кромочного материала из ПВХ или ABS, с макс. сечением 2×40 мм.

8

Узел полировки двухмоторный с фетрами для полировки кромок 1–2 мм.

9

Приводной ролик с плавным изменением скорости подачи.

10

Магазин подачи рулонного кромочного материала D400 мм.

11

Фрезерный узел для снятия свесов с двумя фрезерными агрегатами.

12

Дополнительная опция — комплект стружкоудаления (приобретается отдельно).

Технические характеристики

Высота кромки (детали), мм	10–55
Толщина кромки, мм	0,4–3
Рабочая температура, °С	110–200
Скорость подачи кромочного материала, м/мин	0– 6
Емкость клеевой ванны, мл	1000
Время нагрева, мин	5–10
Напряжение питающей сети, В	220
Мощность, кВт	3
Габаритные размеры, мм	1000 × 450 × 470
Габаритные размеры станка в упаковке, мм	1130 × 530 × 500
Вес, кг	75



Комплектация

Руководство пользователя	1 шт
Станок	1 шт
Упаковка	Фанерный короб



Транспортные данные

Количество мест	1
Габаритные размеры	1000 × 450 × 470 мм
Размер упаковки	1130 × 530 × 500 мм
Вес, нетто	75 кг
Вес, брутто	—



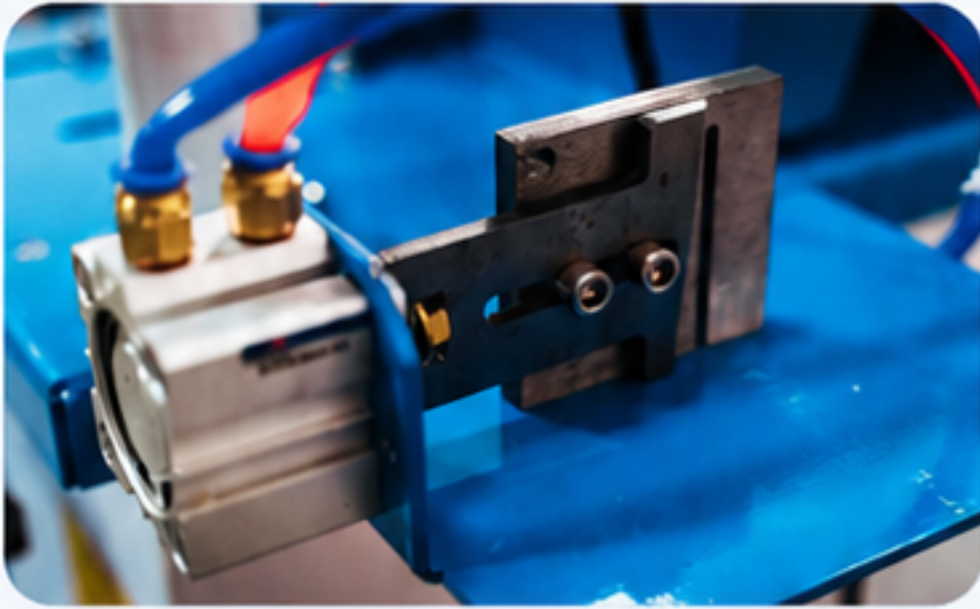
Конструктивные особенности



Автоматическая подача заготовки

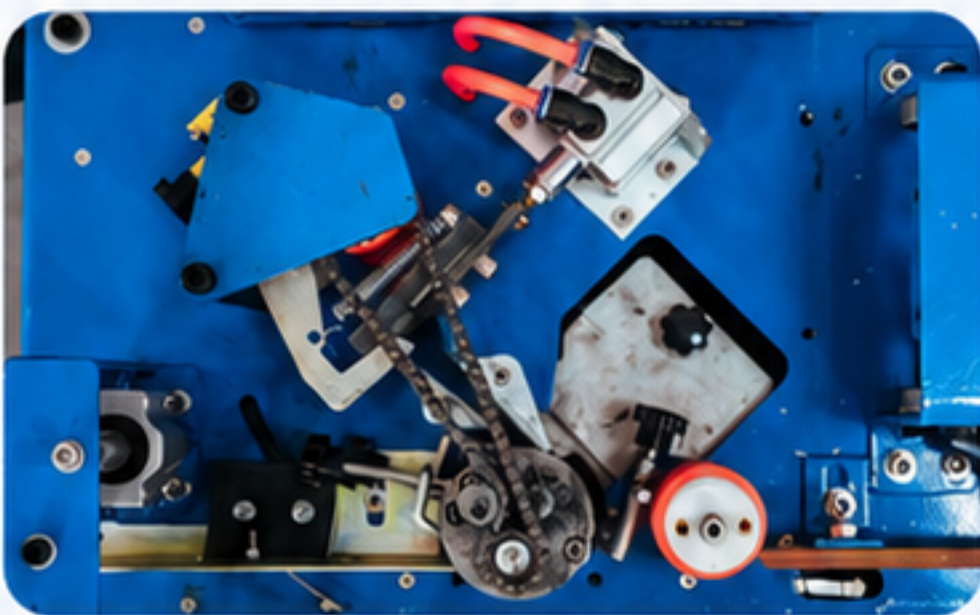
Конвейерный транспортер позволяет автоматически подавать заготовку в зону обработки. Приводится в действие отдельной кнопкой на панели управления.

Конструктивные особенности



Вынесенный отдельно узел чистовой торцовки

Позволяет сократить расходы на дополнительное оборудование. Приводится в действие от педали.



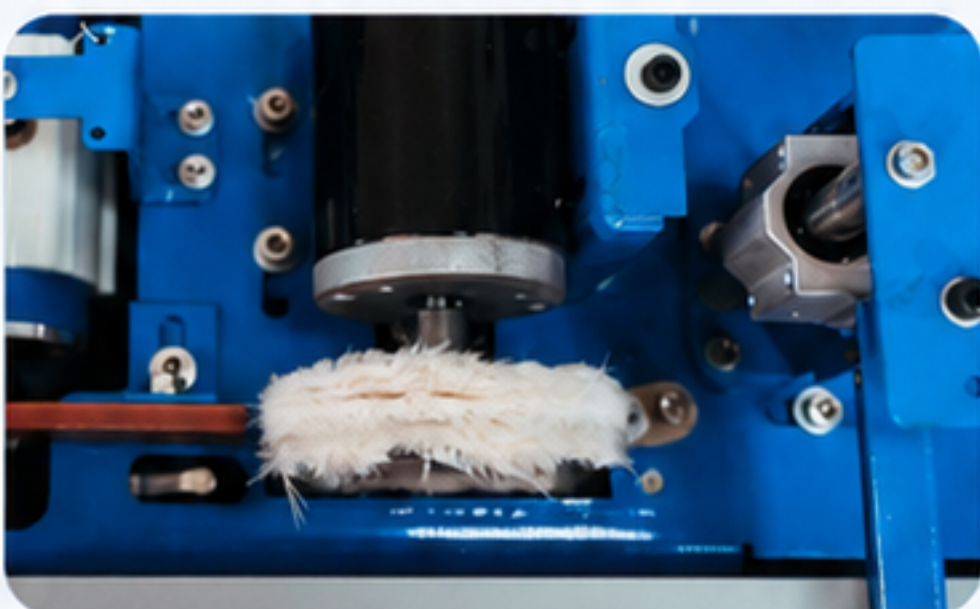
Два клеевых вала

Позволяют наносить клей как на заготовку, так и на кромку для лучшего качества склеивания.



Встроенный фрезерный узел

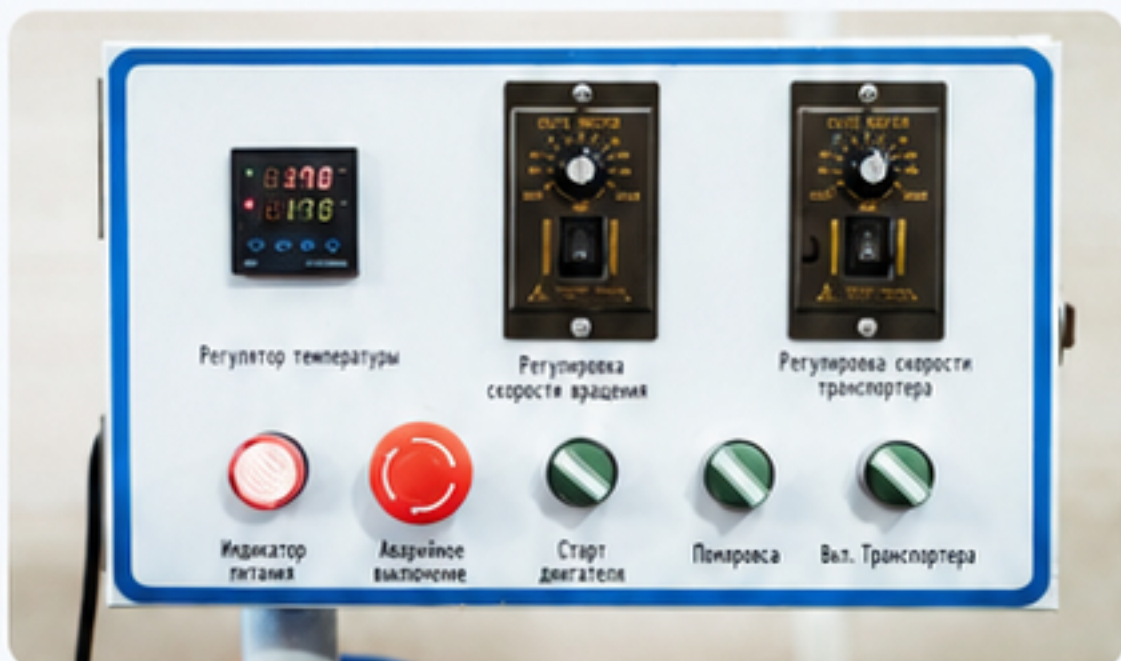
Автоматически снимает свесы сверху и снизу заготовки. Работает от концевого выключателя.



Полировочный узел с фетровыми кругами

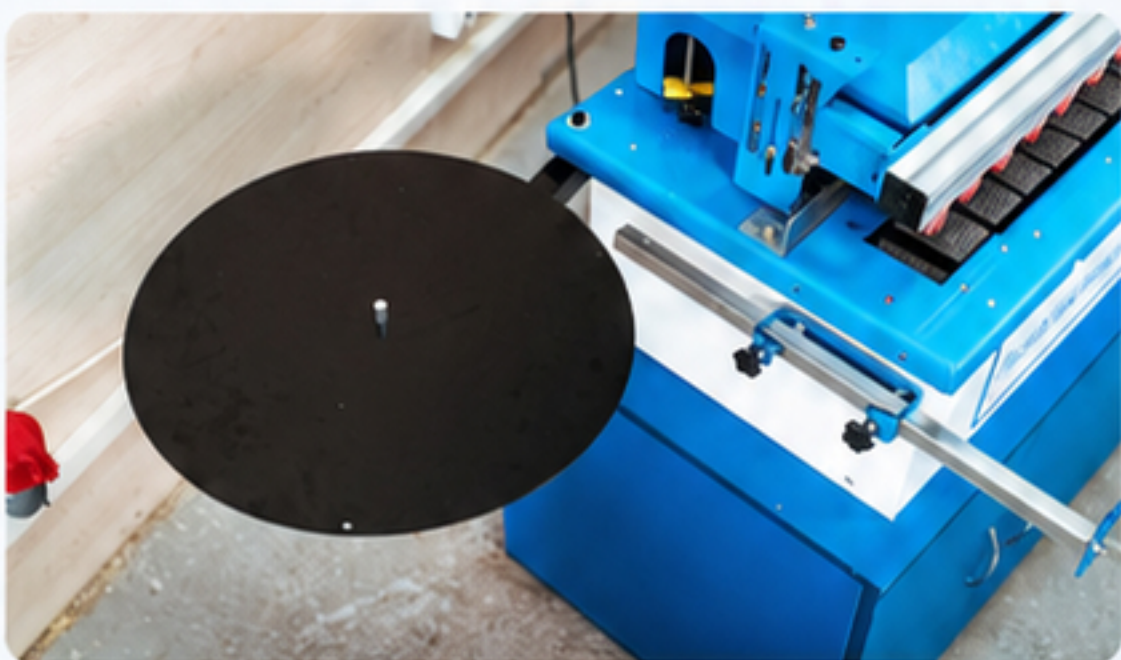
Автоматически полирует уже отфрезерованную кромку сверху и снизу детали. Работает от концевого выключателя.

Конструктивные особенности



Вынесенный отдельно пульт управления

Удобный доступ ко всем функциям и настройкам станка.



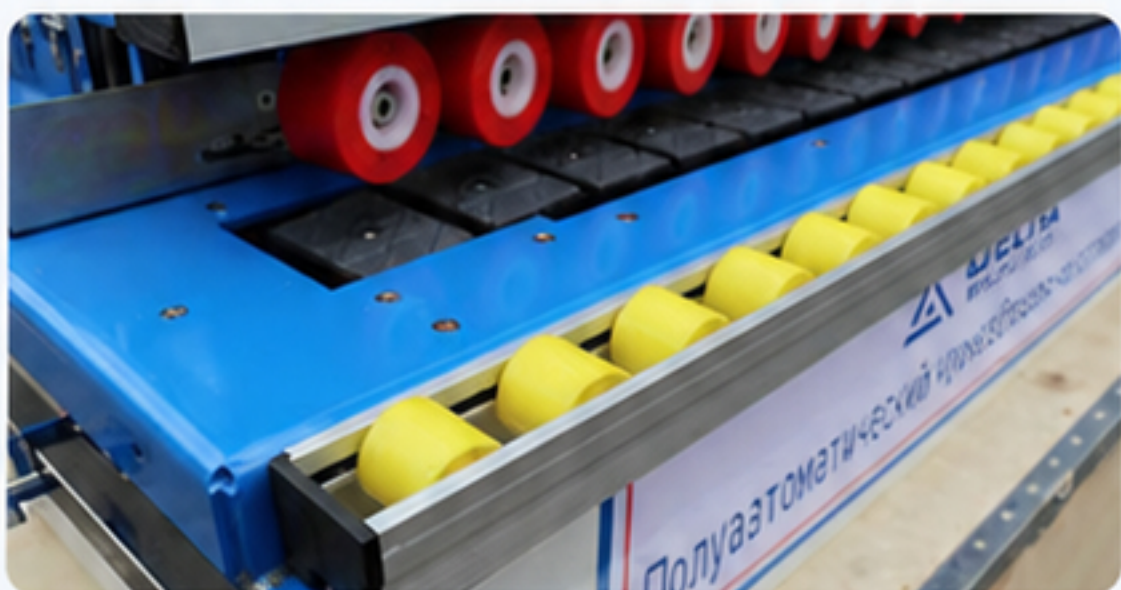
Тарелка для кромки

Для размещения и автоматической подачи рулонного кромочного материала.



Быстрый доступ к электрокомпонентам

Позволяет с легкостью проводить диагностику и техническое обслуживание станка.



Телескопическая опора для заготовки

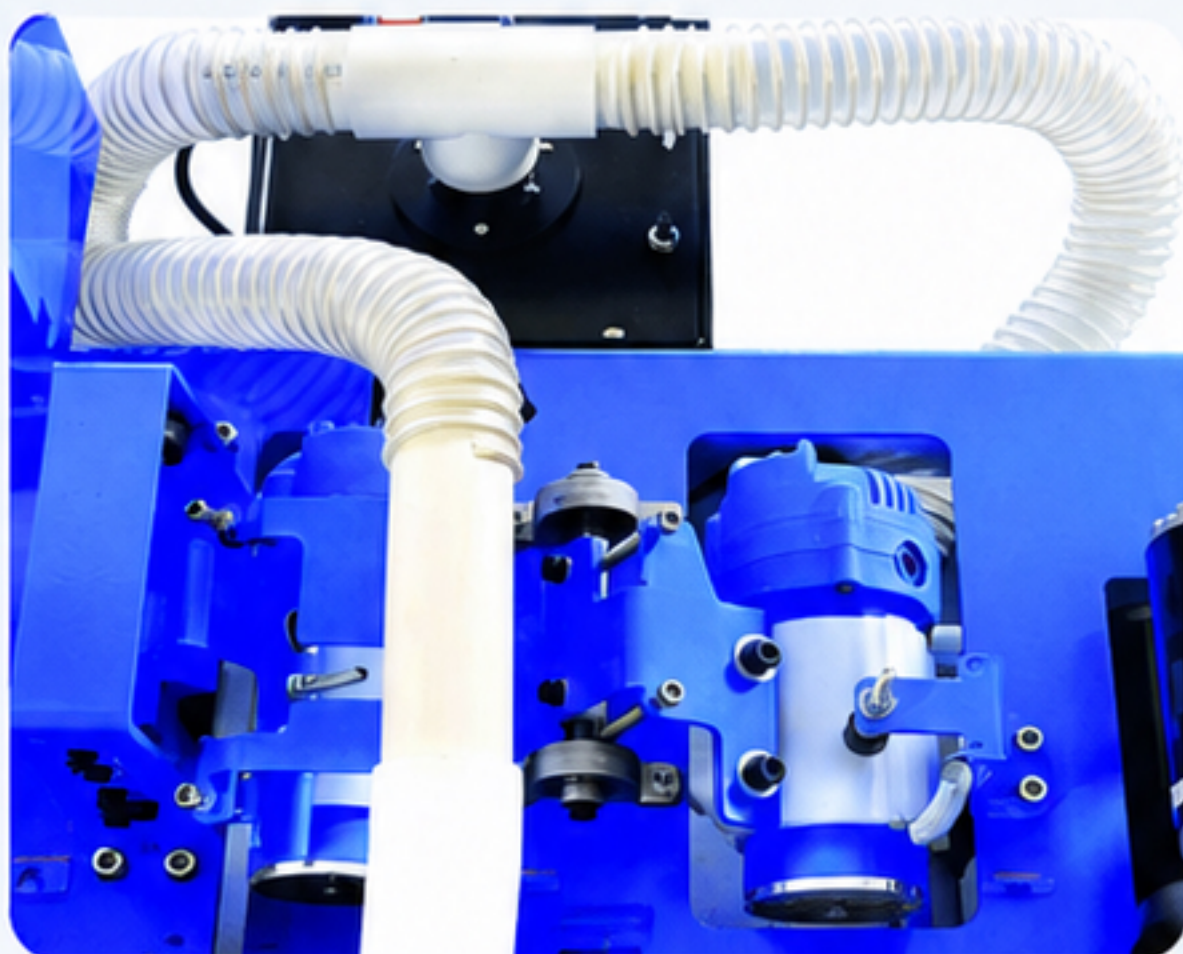
Регулируемая опора для удобства работы с габаритными изделиями.

Конструктивные особенности



Жесткая фанерная упаковка

Исключает повреждения станка
во время транспортировки.



Подключаемая аспирация

Дополнительная опция.
Приобретается отдельно.



**ДЕЛЬТА
ТЕХНО**

В ЦИФРАХ

15⁺

лет

на рынке
оборудования

50⁺

тысяч

оборудованных
производств

20

складов

в крупнейших
городах России,
Казахстана, Беларуси
и стран СНГ

10⁺

лет

на рынке
клеевых
материалов

500

тонн

клеевых материалов
всегда в наличии



ДТН

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ
КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
для производства мебели,
металлообработки и деревообработки

СТАНКИ | ИНСТРУМЕНТ | КЛЕЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



8 (861) 205 29 02 delta-tehno.ru