

ТИП КЛЕЯ

Высокотемпературный клей-расплав для облицовывания мебельных кромок на основе полипропилена.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначен для наклеивания кромочного материала: шпон, меламин, полиэфир, ХПЛ, ПВХ, АБС, ПП, разнородные материалы, твердая древесина.

СВОЙСТВА

- Высокая рентабельность
- Хорошее термическое сопротивление и стабильность
- Не имеет запаха
- Хорошая морозостойкость

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Рабочая температура	180 - 210 °C
Температура в помещении и рабочих материалов	>10 °C
Расход МДФ	80 - 200 г/м ²
Расход ДСП	100 - 250 г/м ²
Скорость передвижения при склеивании изделий	15 - 50 м/мин

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте (10–25 °C) в закрытой оригинальной упаковке – 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея. Перед работой с продуктом важно ознакомиться с листом безопасности.

МАРКИРОВКА

Не классифицируется как опасный согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).



РЕКОМЕНДАЦИИ

Перед работой с клеем, важно очистить заготовки от пыли. Поверхность детали должна быть комнатной температуры. Оптимальный диапазон влажности древесины – около 8–10%. Температура воздуха не должна быть ниже 10 °C, в противном случае возможно слабое склеивание. Рекомендуем заблаговременно проверить температуры бака плавления и устройства для нанесения. Низкие температуры вызывают слабое сцепление, а при высоких температурах возможно разложение. При длительных перерывах в работе, температуру клея необходимо снизить до 160 °C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	полипропилен
Цвет	белый
Внешний вид	гранулы
Вязкость	72000 ± 5000 мПа.с (200 °C) Brookfield Spindle 27/10 rmp (ASTM D562)
Точка размягчения	112°C
Плотность	1,10 ± 0,05 г/см ³ (ASTM D1505/ISO 1183)